

Die Anlage zur Eindampfung der Lauge aus den Zellstoffkesseln

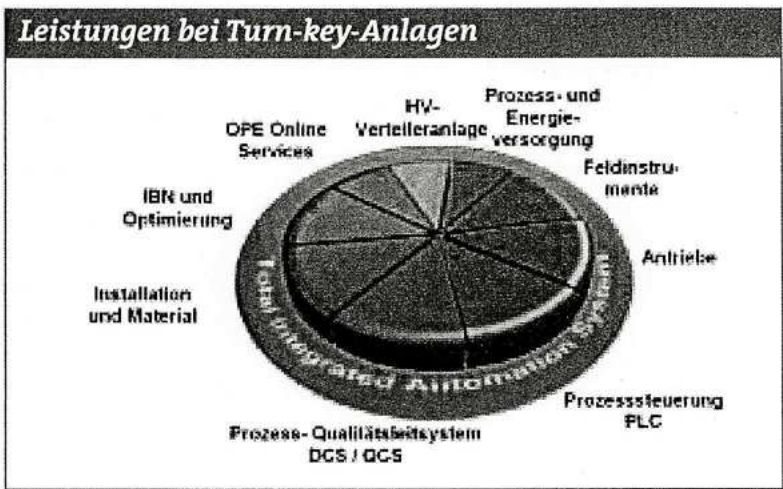


Andritz Automation – der weltweite Verbund aller Automatisierungsabteilungen im Andritz-Konzern – leistete einen wesentlichen Beitrag zur erfolgreichen Inbetriebnahme der neuen Eindampf-anlage. Der Umbau der bestehenden Anlage und deren Erweiterung erfolgte in enger Zusammenarbeit mit der Frantschach AG und dem Technologielieferanten Andritz Oy während einer nur achtstägigen Stillstandsphase.

**MESSTECHNIK ADAPTIERT**

Das Leistungspaket von Andritz Automation Graz umfasste die gesamte Niederspannungstechnik sowie ein komplett neues Prozessleitsystem. Zusätzlich zur neuen Instrumentierung wurde die bestehende Mess- und Regeltechnik adaptiert und in das neue Prozessleitsystem eingebunden.

Die große Herausforderung bei diesem Projekt war die Kombination



# Zulieferer für Frantschach

*Modernste Automatisierungstechnik für neue Eindampfanlage in St. Gertraud.*

der bestehenden und neuen Anlage sowie der kurze Stillstandszeitraum.

Andritz Automation Graz steht für komplettes Engineering: vom Projektmanagement über die Softwareerstellung bis zur Inbetriebnahme. Diese breit gefächerte Kompetenz führte im Projekt Frantschach unter anderem dazu, dass die von Technologen mittels Simulation ge-

testete Software bereits zwei Monate vor dem Stillstand zur Verfügung stand.

Somit konnte eine kurze und sichere Inbetriebnahmephase sowie rasche Wiederaufnahme der Produktion garantiert werden. ■

*Kurze Stillstandszeiten sind die Herausforderung beim Wechsel der Anlagen*

